



# Filati Tre Sfere Studio 165S

## DIFFICOLTÀ

Facile

## TAGLIA

38/40

## OCCORRENTE

**ARTICOLO** cod. 0.36.1063 (categoria lana) **AN-GORA** di TRE SFERE, 200 gr., col. LA1063-033 (rosso)

**FERRI LINEARI** = n. 4

**FERRI CIRCOLARI** = n. 4 con cavetto da 80 cm

**ALTRO** = ago da lana con la cruna in silicone, spilli, forbici, marcapunti, metro a nastro.

Tutto l'occorrente è reperibile sul sito [www.tresfere-shop.com](http://www.tresfere-shop.com)

## PUNTI IMPIEGATI

Maglia a tubolare (avvio)

Maglia rasata diritta

il 1° ferro a m. rasata delle varie parti del maglione, non viene indicato nella spiegazione della m. rasata diritta perchè si esegue a rov. sul LR.

2° f. (LD): lav. tutte le m. a dir.

3° f. (LR): lav. tutte le m. a rov.

Punto coste 4/4: si lavora su un multiplo di 8 m.

1° f.: (4 m. a dir., 4 m. a rov.) rip. per tutto il f.

2° f. e f. seg.: lav. le m. come si presentano.

Maglia di vivagno: passare la 1a m. di ogni f. a dir. senza lavorarla

Intreccio o chiusura delle m.: passare la 1a m. a rov. senza lavorarla, 1 m. a dir., accavallare la m. passata sulla m. a dir., (1 m. a dir., accavallare la 1a sulla 2a m. del f. destro) rip. il numero di volte indicato.

Diminuzione di 2 m. su entrambi i lati

Ferro di andata (LD): diminuire 2 m. sulle prime 4 m. del f. (= passare 1 m. a dir. senza lavorarla, eseguire la 2a e la 3a m. a dir., accavallare la 2a m. sulla 3a m., lav. la 4a m. a dir., accavallare la 3a m. sulla 4a m.), lav il resto delle m. a dir. fino alle ultime 4 m., quindi diminuire 2 m. sulle ultime 4 m. (= eseguire 2 m. ins. a dir., ripassare la m. rimasta dal f. destro al f. sinistro e lav. di nuovo 2 m. ins. a dir., infine lav. l'ultima m. a dir.

Ferro di ritorno (LR): lav. tutte le m. a rov.

## CAMPIONE

10 x 10 cm = 20 m e 26 f. lavorati a maglia rasata diritta con i f. n. 4

## ABBREVIAZIONI

LD = lato diritto del lavoro

LR = lato rovescio del lavoro

m. = maglia/e

f. = ferro/i

acc. = accavallata

alt. tot. = altezza totale

avv. = avviare

col. = colore

dir. = diritto

ins. = insieme

intrecc. = intrecciare (chiudere le m.)

lav. = lavorare

rip. = ripetere

rov. = rovescio

seg. = seguente

## ESECUZIONE

### DAVANTI

Usando i f. lineari, avv. 112 m. e per il bordo lav. 27 f. a coste 4/4.

Unificare la lavorazione a coste eseguendo tutte le m. del 1° f. a rov. sul LR.

Proseguire a m. rasata diritta aumentando 1 m. su entrambi i lati del 2° e del 3 f.°; si ottengono 116 m. A 15 cm dall'inizio della m. rasata diritta, creare gli

scalfi diminuendo 2 m. su entrambi i lati per 3 volte. Continuare a m. rasata diritta per altri 15 cm e al termine, intrecc. tutte le m.

## DIETRO

Lavorare come il davanti.

## MANICA (x 2)

Usando i f. lineari, avv. 25 m. e per il bordo lav. 4 f. a m. tubolare e 27 f. a coste 4/4, pari a 10 cm di alt. tot.

1° f. (LR): unificare la lavorazione a coste eseguendo tutte le m. del 1° f. a rov.

Proseguire a m. rasata diritta.

2° f. con aumenti (LD): lav. tutte le m. a dir., aumentando 1 m. in ogni m. Per ogni aumento, eseguire 1 m. a dir., puntare il ferro sinistro sotto al filo orizzontale posizionato tra la m. appena lavorata e la m. seguente, sollevarlo e lavorarlo a dir. ritorto. Al termine il numero delle m. è raddoppiato.

3° f. (LR): eseguire tutte le m. a rov.

Continuare a m. rasata dir. sullo stesso numero di m. fino a raggiungere 20 cm dal bordo a coste, terminando con 1 f. a rov. Nel prossimo f., diminuire il numero delle m. per stringere la parte superiore della manica

Ferro con diminuzioni (LD): 1 m. di vivagno, (1 acc. semplice, 1 m. a dir.) rip. per tutto il f.

Proseguire iniziando a sagomare la parte superiore della manica.

Iniziare effettuando 3 diminuzioni (= 3 acc. semplici) in modo uniforme ogni 4 f. per 3 volte, facendo attenzione ad eseguire la 2a delle 3 diminuzioni

sempre al centro della manica. Una volta completata la serie di diminuzioni interne, diminuire 2 m. su entrambi i lati ogni 2 f. fino a quando il bordo superiore presenta una larghezza di 10 cm, quindi intrecc. tutte le m.

Realizzare la seconda manica allo stesso modo.

## CONFEZIONE E RIFINITURE

Usando l'ago da lama, eseguire tutte le cuciture a punto macchina sul LR.

Iniziare cucendo ciascuno dei 2 lati inclinati della parte superiore di una manica (lasciare libero il margine superiore di 10 cm) insieme ai margini corrispondenti della parte superiore del davanti e del dietro, poi cucire il sottomanica e il fianco. Ripetere lo stesso procedimento per cucire la parte superiore della seconda manica in posizione, il relativo sottomanica e fianco.

Rigirare il maglione sul LD.

### Collo a scialle

Usando i f. circolari, riprendere tutte le m. attorno ai margini superiori del davanti, del dietro e delle maniche, controllando che il numero totale delle m. sia un multiplo di 8, altrimenti effettuare 1 aumento o 1 diminuzione per adattare il numero totale delle m. Lavorare il collo a coste 4/4 per 25 cm, e al termine intrecc. tutte le m.

Nascondere tra le m. ogni estremità residua di filo, sul LR.